



Sede Operativa: Via Torino 502/BIS 10032 Brandizzo (TO) Italy  
Sede Legale: Via Pomba, 29 10123 Torino  
info@nuovacumet.it  
+39 011 9179515-14  
Cod. Fiscale e P.IVA IT02557980014  
Capitale Sociale I.V. € 51.480,00



Rev.04 del 03.01.2025

## Politica per la Qualità e Sicurezza

**Nuova C.U.M.E.T. srl** si propone di produrre utensili di precisione in Metallo Duro Integrale per l'industria meccanica in generale grazie all'avanzato grado tecnologico ed organizzativo raggiunto, e soprattutto all'impegno, alla serietà ed alla passione che quotidianamente tutto il personale Nuova C.U.M.E.T. srl profonde nel proprio lavoro. Siamo determinati nel proseguire il miglioramento continuo in tutto ciò che facciamo e la nostra massima aspirazione è quella di essere considerati dai nostri clienti dei partner affidabili e insostituibili.

L'organizzazione e l'operatività aziendale sono basate su un sistema di gestione per la Qualità. Tale sistema si concretizza in processi ben definiti, applicati in modo sistematico, pianificato e documentato, aventi le seguenti finalità:

1. **Ottenere la piena soddisfazione del cliente e di tutte le parti interessate.**
2. **Garantire sempre un livello di qualità e di precisione costante nel tempo**
3. **Garantire sempre elevati livelli di sicurezza sul lavoro,**
4. **Operare competitivamente sul mercato, migliorando i risultati gestionali.**
5. **Controllare ed ottimizzare i processi aziendali, correggendo le non conformità causa di sprechi e difetti per migliorarne continuamente le performances.**

Il Sistema Qualità e Sicurezza implementato poggia su regole e prassi stabilite e concordate con tutta l'organizzazione, formalizzate in appositi documenti e procedure che devono guidare ciascuna funzione aziendale nello svolgimento delle attività, in modo da garantire i seguenti obiettivi:

- Aumento della qualità di prodotto attraverso la ripetitività della produzione e delle attività svolte.
- Gestione e miglioramento delle norme in tema di sicurezza sul lavoro e ambientale
- Ottimizzazione dei costi e minimizzazione degli sprechi
- Conduzione del processo nel rispetto delle vigenti norme di legge in materia di sicurezza
- Fabbricazione di prodotti aventi qualità conforme ai requisiti richiesti dalle specifiche contrattuali e dallo standard qualitativo aziendale
- Elevare la cultura della qualità e della sicurezza nel personale operativo, coinvolgendolo nella conoscenza dell'importanza della propria attività
- Continuo adeguamento delle capacità e flessibilità produttiva, al fine di mantenere un'elevata competitività dei prodotti ed un ottimale rapporto qualità/prezzo.

Nuova C.U.M.E.T. srl considera vitale ottemperare ai requisiti del cliente, nonché garantire il miglioramento continuo dell'efficacia del sistema di gestione per la qualità, prefiggendosi obiettivi sempre più impegnativi. Il raggiungimento degli obiettivi sopra esposti è possibile soltanto attraverso l'impegno di tutto il personale. Pertanto, a ciascun responsabile e a tutti i livelli, è richiesto di sensibilizzare i propri collaboratori così da:

- Garantire il rispetto delle procedure e delle regole
- Garantire il rispetto dei ruoli assegnati
- Raggiungere gli obiettivi di qualità e sicurezza prefissati per l'area di propria competenza
- Combattere le inefficienze e proporre azioni per il miglioramento continuo dei processi
- Accrescere le proprie conoscenze ed arricchire il proprio bagaglio culturale
- Guidare i propri collaboratori con l'esempio ed il coinvolgimento
- Rispettare le diversità (di opinione, cultura, religione, lingua, pelle...)

L'azienda ha considerato un processo importante in merito alla gestione del cambiamento climatico che rappresenta una delle sfide più significative e urgenti. Non solo ha impatti diretti sull'ambiente, ma influisce anche sul business in modi che possono essere sia a breve che a lungo termine. L'azienda ha considerato a livello aziendale l'impatto del cambiamento climatico sulla propria strategia operativa, economica e di sostenibilità.

Nuova C.U.M.E.T. srl – Presidente  
Marco Padalino